

## CALIBRACIÓN MEDIDORAS 3 COORDENADAS

Rango hasta 13.500 mm



### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

#### Calibración con bloques patrón según ISO 10360-2:2002

Rango  $L \leq 1.500$  mm  
 $MPEE = (0,9 + 0,0012 \cdot L) \mu\text{m}$ , L en mm

#### Calibración con bloques patrón según ISO 10360-2:2010

Rango  $L \leq 1.500$  mm (CTE Normal)  
 $U = (0,13 + 0,0015 \cdot L) \mu\text{m}$ , L en mm

#### Calibración con barras patrón de esferas según ISO 10360-2:2010

Rango  $L \leq 1.500$  mm  
 $MPEE = (0,3 + 0,0015 \cdot L) \mu\text{m}$ , L en mm, MPEP= 1  $\mu\text{m}$

Rango  $1.500 \text{ mm} < L \leq 3.750$  mm  
 $MPEE = (0,8 + 0,0017 \cdot L) \mu\text{m}$ , L en mm, MPEP= 1  $\mu\text{m}$

#### Calibración con interferómetro LASER según ISO 10360-2:2010

Rango  $1.500 \text{ mm} < L \leq 13.500$  mm  
 $U = (0,08 + 0,0015 \cdot L) \mu\text{m}$ , L en mm

Esta calibración se realiza **IN SITU**.

Para otras medidas, consultar.

L= Longitud  
 U= Incertidumbre para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

MPEE= Error máximo permisible de indicación de una MMC en medición dimensional.

MPEP= Error máximo permisible de palpado.