

CALIBRACIÓN CUCHILLA DE PASO - RAYADOR

Según norma UNE-EN ISO 2409:2013



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Calibración de ángulo, paso y espesor del borde según norma UNE-EN ISO 2409:2013.

Cuchilla "Pig"

Cuchilla de paso "Rayador"

U= 5 μm (Paso y espesor del borde).

U= 3' (Ángulo).

U= Incertidumbre para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.