

## CALIBRACIÓN TAMPONES LISOS

Hasta 500 mm.



### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La calibración se realizará a dos alturas y en dos diámetros a 90°, siempre que el patrón lo permita.

**Rango  $L \leq 100$  mm.**

$U = 0,5 \mu\text{m}$

**Rango  $100 < L \leq 500$  mm.**

$U = (0,6 + 0,001 \times D) \mu\text{m}$ ; D en mm

D= Diámetro

L= Longitud

U= Incertidumbre para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.