

INSTRUCCIONES PARA EL EMBALAJE DE LAS MUESTRAS PARA EL ENSAYO DE LIMPIEZA TÉCNICA





OBJETIVO:

Informar sobre los criterios a emplear para evitar la contaminación de los componentes durante el embalaje y el transporte.

TOMA DE MUESTRAS A ENSAYAR

- Hay que tener en cuenta el nivel de limpieza exigido para el componente antes de enviar las muestras.
- Determinar el momento en que se debe verificar la limpieza del componente, al final de la línea de producción, antes o después de un determinado proceso...con el objetivo de representar el nivel de limpieza obtenido en dicho momento de la producción.
- Asegurar que el operario que realiza la toma de muestras no las contamina, para ello se deben usar guantes de látex y prendas que no desprendan fibras.
- El embalaje de la muestra debería realizarse sin gran demora de tiempo.
- Según la norma de ensayo ISO 16232, deben embalarse las muestras aplicando el concepto “capas de cebolla”, es decir las muestras por evaluar estarán correctamente embaladas aplicando el criterio de crear como mínimo tres capas.

NIVELES DE EMBALAJE

CAPA EXTERIOR (Embalaje para el transporte)

Lo más común es que sean **cajas de cartón**, aunque otros materiales pueden ser adecuados.

Es aconsejable que **los documentos se adjunten en un sobre** sin que estén en contacto con las muestras con el fin de reducir al máximo el riesgo de contaminación cruzada.

CAPA INTERMEDIA (Plástico de burbuja)

La función de esta capa es evitar que los componentes en una unidad de embalaje se golpeen o rocen entre sí durante el transporte, con la posible abrasión del material y que con ello se desprendan partículas.

El embalaje más adecuado para esta función es el **plástico de burbuja**.

Es importante conocer que **las burbujas tienen que estar hacia abajo** y siempre en contacto directo con las bolsa donde vamos a meter el componente. De esta manera, protegemos la superficie completamente y elevamos su protección a la altura de las burbujas.

CAPA EXTERNA

Esta última capa se retira justo antes de que el componente vaya a ser analizado. Este embalaje debe reunir las siguientes condiciones:

- No debe emitir partículas.
- Asegurar que el componente esta protegido frente a contaminaciones externas.
- Los materiales adecuados son: **bolsas de polipropileno con cierre zip o bolsas antiestáticas.**





ERRORES HABITUALES DURANTE LA TOMA DE MUESTRAS, EMBALAJE Y ENVÍO

- Huellas dactilares (sudor de manos, residuos de crema).
- Empaquetado con materiales que en contacto con la muestra generan partículas: papel, cartón, espumas poliméricas...
- Contacto de piezas entre sí con el consiguiente riesgo de generación de partículas.
- Identificar con rotulador permanente o etiquetas adhesivas el componente a ensayar.
- No cerrar bien las bolsas de muestras, lo que puede hacer que las muestras se salgan de las bolsas durante el transporte o por volteo de la caja.
- Embalaje de muestras calientes con el consiguiente riesgo de generación de condensación y posibles focos de corrosión.

HORARIO DE RECEPCIÓN DE MUESTRAS:

De lunes a jueves de 8:00 a 17:30h

Viernes de 8:00 a 14:00h

DIRECCIÓN:

TEKNIKER

Laboratorio Ensayos Limpieza

Iñaki Goenaga 5,

20600 Eibar (Gipuzkoa) Spain

www.tekniker.es